

ECONOMÍA CIRCULAR CERCA DE CASA

0,32 DE PRINCIPIO A FIN

0,32 Kg CO_2 por 1 Kg de perfil 100% reciclado
TERMINADO Y EMBALADO

Kömmerling cierra el círculo en local con un proceso productivo que pone el foco en la reducción de la huella de carbono, con perfiles que progresivamente incorporan altos porcentajes de material reciclado.

Para ello, la marca cuenta con una infraestructura de recogida de despuntes, tanto en su propia planta como en las empresas fabricantes de ventanas, así como instalaciones de recuperación de ventana terminada. De esta forma, se cierra el círculo sin salir de España.

PVC **100%** RECICLABLE

En Kömmerling lo tenemos claro, el futuro del PVC está en el material reciclado.

Por eso *XtremPro* es un material 100% reciclable listo para reincorporar al proceso productivo al finalizar su vida útil.

GlobalEPD A VERIFIED ENVIRONMENTAL DECLARATION · TÜVRheinland ZERTIFIZIERT ISO 50001:2011 Management System www.tuv.com ID 9108672131 · vinyl VinylPlus® Product Label · AENOR GESTIÓN AMBIENTAL ISO 14001 · AENOR GESTIÓN DE LA CALIDAD ISO 9001

Huella de carbono: 1 Kg de perfil 100% reciclado 0,32 Kg CO_2. 1 Kg de perfil 46% reciclado con acabado exterior blanco (media de marco y hoja de KÖMMERLING *XtremPro* 76AD) 1,55 Kg CO_2 eq.

XtremPro

+info en:
www.kommerling.es/**xtrempro**

Kömmerling®
TODAY FOR TOMORROW

Ref. 11/2026 Esp.

Profine Iberia, S.A.U.
SISTEMAS KÖMMERLING
Pol. Ind. Alcamar s/n
Camarma de Esteruelas
28816 (Madrid)
Tel. +34 91 886 60 45
info@kommerling.es
www.kommerling.es

XtremPro

LA FÓRMULA QUE RESISTE AL TIEMPO



15 AÑOS DE GARANTÍA
ESPAÑA & PORTUGAL

Kömmerling®
TODAY FOR TOMORROW

XtremPro

UNA FÓRMULA PREPARADA PARA EL FUTURO

La formulación *XtremPro* permite fabricar perfiles de ventanas objetivamente superiores, diseñados para adelantarse a las nuevas necesidades del mercado.

Nueva fórmula para España y Portugal

La formulación Kömalit Z ®, propia del Grupo profine, evoluciona en España y Portugal a la nueva **fórmula *XtremPro*** con cambios importantes en la mezcla que afectan a la durabilidad de los perfiles, a la resistencia a la deformación y a la radiación solar, consiguiendo perfiles aptos para climas muy severos o tropicales. Con este cambio, la marca se adelanta a posibles efectos del cambio climático en sus perfiles, garantizando la máxima calidad.

Procesado y formulación del material reciclado

El cada vez mayor peso del material reciclado en la mezcla, ha hecho que se estudie su proceso y formulación para garantizar su rendimiento a largo plazo. *XtremPro* contempla el material reciclado como un componente clave.

Para conseguir el mejor rendimiento hay un control completo del proceso: se mejora la trazabilidad y procesos de filtrado y se controla el equilibrio de los componentes. El resultado es una mezcla muy homogénea capaz de fabricar perfiles con hasta un 100% de material reciclado, manteniendo sus propiedades intactas con el paso del tiempo.

Reducción de la huella de carbono

El impulso de una economía circular de proximidad y con un alto porcentaje de energía renovable han marcado también los objetivos de los cambios introducidos. Las nuevas infraestructuras permiten avanzar hacia un proceso eficiente y local, donde se cierra el ciclo completo sin salir de España. Este enfoque consigue reducir la huella de carbono en el perfil de forma significativa, con una elevada trazabilidad del material reciclado incorporado.

INNOVACIÓN Y RESISTENCIA PARA UNA NUEVA GENERACIÓN DE PERFILES RECICLADOS

***XtremPro* es la nueva formulación desarrollada por Kömmerling, producida exclusivamente para España y Portugal. Sus características especiales le aportan una mayor durabilidad y resistencia al paso del tiempo.**

La apuesta de la marca por el material reciclado ha supuesto una gran inversión del Grupo en I+D+i para reforzar su formulación, con el objetivo de garantizar una mezcla muy equilibrada y homogénea que pueda ofrecer las máximas garantías a muy largo plazo.

XtremPro obtiene una mayor resistencia a la radiación solar y permite incrementar progresivamente altos porcentajes de material reciclado procedente de ventana terminada, incluso de otras marcas, asegurando la calidad de los perfiles.

DATOS DE INTERÉS

Porcentaje de reciclado incorporado de hasta un 100% dependiendo de la geometría.	**Gestión e infraestructura de recogida de reciclado propia en España.**
Proceso de reciclado y de Gestión Ambiental. Certificado por AENOR.	**Incorpora 8 partes de Dióxido de Titanio.** Apto para clima Tropical*.
Declaración Ambiental de Producto propia** Certificada por AENOR.	**Perfiles TIPO II con alta resistencia al impacto.**
Perfiles CLASE B. Más ligeros y con menos material de carga.	

- Ensayos físicos -

KÖMMERLING	NORMA	TIPO DE ENSAYO
82°C	75°C	PUNTO VICAT
60 KJ/m²	20	RESISTENCIA AL IMPACTO CHARPY
T28	22	MÓDULO ELÁSTICO

Los datos certifican que los valores físicos del perfil se mantienen con altos porcentajes de reciclado y que la resistencia a la radiación se refuerza. El objetivo de la empresa es mantener un incremento sostenido anual de un 20% de material reciclado en las caras no vistas del perfil.

* Ver cuadro inferior de Resistencia a la radiación.

** Las Declaraciones Ambientales de Producto (DAP) propias se basan en los consumos reales de la empresa. Las DAP comunes son genéricas del sector y no calculan la huella energética real.

15 AÑOS DE GARANTÍA
ESPAÑA & PORTUGAL

Gracias a este avance, Kömmerling amplía su garantía a 15 años, convirtiéndose en la única empresa del sector en ofrecer esta cobertura.

Con este cambio igualamos el producto en blanco con el producto en color con folio PX que ya cuenta con 15 años.*

*Estas garantías son otorgadas por profine Iberia exclusivamente para perfiles suministrados en España y Portugal por los cauces oficiales de la marca.

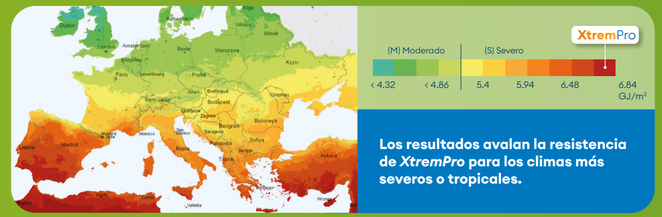


LA CLAVE DEL RECICLADO: UNA MEZCLA HOMOGÉNEA

- **Trazabilidad de los materiales:**
  - **Preconsumo**, despuntes de fabricación, tanto de perfil como de ventana, que se recogen de forma continua en toda España.
  - **Posconsumo**, a partir de ventanas terminadas que terminan su vida útil.
- **Nuevos aditivos y procesos de depuración y homogeneización,** con tratamientos de filtrado y mejora de la calidad del material recuperado antes de incorporarlo a la mezcla.
- **Control del equilibrio,** con una formulación controlada de los distintos tipos y procedencias que limita la presencia de metales procedentes de ventanas recicladas.

RESISTENCIA A LA RADIACIÓN

La Norma Europea EN 12608 establece solo dos clasificaciones que deben marcarse en los perfiles Moderada (M) o Severa (S). Pero las pruebas oficiales de desgaste Xenotest ofrecen resultados que marcan grandes diferencias según la resistencia a distintas climatologías.



Los resultados avalan la resistencia de *XtremPro* para los climas más severos o tropicales.